

(2,000円)

特許 願 1 (特許法オ38条ただし書) の規定による特許出願)

1810 4 9 4 8 1 4 B

特許庁長官発明の名称

おい ゆき

特許請求の範囲に記載された発明の数

5

発明者 シモッ ガグンオオヒラマチオオブザトミタ で、 栃木県下都賀郡大平町大字富田800 ヒタチセイサクショ トチギコウジョウナイ 株式会社日立製作所栃木工場内

サ 田 隆 司

特許出願人

u 新 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号

8 条(610) 株式会社- 日 立 製 作 所

"·典·非古 山 博 吉

代 理 人

四 所 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号

株式会社 日 立 製 作 所 内 電話東京 270-2111(大代表)

年 4 (7237) 弁理士 薄 田 和



49. 8.

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-21338

③公開日 昭51. (1976) 2.20

②特願昭 49-92320

②出願日 昭49.(1974)8.14

審查請求 未請求

(全3頁)

庁内整理番号

6459 32 6402 32

62日本分類

90 All 68 Bl2 51 Int. C1².

F25B 41/00

eq 🟭 🛊

発明の名称 セパレート形合房機 特許請求の範囲

- 1、室外ユニット1と室内ユニット5を結合する。 配管ユニット9の高圧側配管10と低圧側配管3 を接触せしめ熱交換させることを特徴としたセ・ パレート形冷房機。
- 2、低圧側配管11と高圧側配管1'0を接して配 置して、その外側を断熱材12で覆つた配管ユニット9を有することを特徴とするセパレート 形冷原機。
- 3、高圧側配管 1 0 と低圧 個配管 1 1 を半田等の 熱伝導の良好な材料で接合した配管ユニット 9 を有することを特徴とするセパレート形合房機。
- 4、高圧鋼配管10と低圧鋼配管11を一体に成 形した並列管14で構成された配管ユニット9 を有することを特徴とするセパレート形冷房機。
- 5、高圧関配管10と低圧側配管11で二重管15 を構成する配管ユニット9を有することを特徴 とするセパレート形合房機。

発明の詳細な説明

本 発明 はセパレート 形 冷 房 俄 の 冷 房 能 力 の 向 上 に 関 する も の で ある 。

セパレート形合房板の大略構造を第1回により・ 説明すると1は室外ユニットであり圧縮機2、 疑5 総数3、送風機4が配置されている。5は室内ユー ニットであり蒸発器6、送風機7キャピラリチユー 一プ8が配置されている。室外ユニット1と室内 ユニット5は配管ユニット9で連結されてかり、 合体配管および電気的な結合がなされている。

上述の如き構成において圧超機2より吐出機2より吐出機2より吐出機2より吐出機2より吐出機4た高圧のガス冷線は緩緩3に入り改液冷線とで冷却されて緩縮帯を放出して高圧の液冷線となり配管ユニット5の中ヤビラリチューブ8を強って過過する間に近過低圧の放冷ななり、蒸発をはなる。の低圧のガス冷線となり、配管ユニット9の低圧のガス冷線となり、配管ユニットリの低圧のガス冷線となり、配管ユニットリーの低圧の流れを圧力エンタルビ線図で示

特期 昭51-2133'8 ②

-すと第2図の実験の通りであり A 点が圧縮機 2 の. 入口、B点が疑脳器3入口、C点がキャピラリチ、 ユープ 8 入口、 D 点が蒸発器 6 入口、 E 点が蒸発, 器 6 出口に対応する。従つて冷房能力の大きさは、 D 点と E 点の間のエンタルビ差 A I Eで決定される。 が、D点のエンタルピはC点のエンタルピと同等。 であり、C点のエンタルピは従来のセパレート形 冷房破においては室外空気温度で限定されて、室 外型気温度『点に対応する飽和液冷媒のエンタル ピ値以下にはできなかつた。本発明は高圧側配管 10と低圧興配管11を接触させて低圧側配管11 内を流れる室外空気温度より十分低い低温のガス 冷僻で高圧餌配管10内を流れる高圧の液冷線を 室外空気温度以下の温度 G 点に冷却して破線の如 くC点をよりエンタルピの小さいC!点に移動せ しめて『点とのエンタルビ差を増加させて、冷房 能力の向上を計るものである。配管ユニット9に おける高圧側配管10と低圧側配管11内の冷鉄 の熱交換方法としては、従来の配管ユニットの断 面構造が第3図に示す如く低圧側配管11を断熱

材12で優いその外側に高圧側配管10を配置していたものに対して、第4図に示す如く低圧側配・管11と高圧側配管を接して配置して、その外側を断熱材12で優う方法、第5図に示す如く高圧・側配管11と低圧側配管10を半田等の熱伝導の。良好な材料13で接合する方法、第6図に示す如、く低圧側配管11と高圧側配管10を一体に成形、した並列管14を使用する方法、第7図に示す如く高圧縄配管10と低圧側配管11で二重管15を構成する方法等が考えられる。

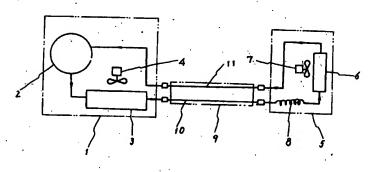
従つて第4図から第7図に示す実施例の如き配管ユニット9で高圧配管10内の液冷媒と低圧配管11内のガス冷媒を熱交換せしめればセパレート形冷房機の冷房能力を向上することができる。 図面の簡単な説明

第1図はセパレート形合房機の構造説明図。第2図は冷房運転における圧力エンタルビ線図、第3図は従来のセパレート形合房機に使用せる配管ユニットの断面図、第4図から第7図は本発明の実施例を備えた配管ユニットの断面図である。尚

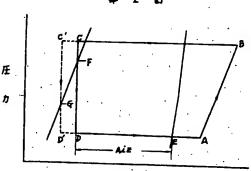
矢印は冷雄の筬通方向を示し、図中の同一配号は 同一部材を示す。

1 … 室外ユニット、2 … 圧縮機、3 … 緩縮器、4 … 送風機、5 … 室内ユニット、6 … 蒸発器、7 … 送風機、8 … キャピラリチューブ、9 … 配管 5 ユニット、10 … 高圧 個配管、11 … 低圧 倒配管、12 … 断熱材、13 … 熱伝導材、14 … 並列管、15 … - 15 …





1E 2 ER



エンタルヒ

代理人弁理士 薄田 利

